

Стандартные значения для использования твердосплавных фрез KARNASCH для обработки HSC/НРС
Recommended cutting data for solid carbide end mills HSC/НРС

30 6213

30 6204

Группа материалов Material group		9.1 – 9.2 – 10.1 – 10.2 – 10.3 Алюминий, Медь, Латунь Aluminum, copper, brass					
d1	l3	мин ¹	Vf мм/мин	fz мм	ae мм	ap мм	
0,1	0,1	60.000	600	0,005	0,008	0,004	
0,1	0,2	60.000	600	0,005	0,005	0,002	
0,1	0,3	60.000	480	0,004	0,003	0,002	
0,1	0,4	60.000	240	0,002	0,002	0,002	
0,1	0,5	60.000	240	0,002	0,002	0,002	
0,2	0,5	60.000	2.750	0,023	0,020	0,060	
0,2	1	60.000	2.750	0,023	0,012	0,040	
0,2	1,5	60.000	2.160	0,018	0,008	0,030	
0,2	2	60.000	1.920	0,016	0,005	0,020	
0,3	1	60.000	2.750	0,023	0,020	0,060	
0,3	1,5	60.000	2.400	0,020	0,015	0,040	
0,3	2	60.000	2.400	0,020	0,012	0,035	
0,3	2,5	52.000	1.976	0,019	0,010	0,028	
0,3	3	48.000	1.700	0,018	0,008	0,020	
0,3	5	36.000	600	0,008	0,005	0,005	
0,4	1	50.000	3.000	0,030	0,030	0,090	
0,4	2	48.000	2.900	0,030	0,025	0,080	
0,4	3	40.000	2.080	0,026	0,018	0,050	
0,4	4	38.000	1.800	0,024	0,010	0,030	
0,4	6	24.000	400	0,008	0,005	0,010	
0,5	1	48.000	2.880	0,030	0,040	0,100	
0,5	2	45.000	2.700	0,030	0,035	0,100	
0,5	3	43.000	2.300	0,027	0,030	0,090	
0,5	4	43.000	2.300	0,027	0,020	0,050	
0,5	5	38.000	1.800	0,024	0,015	0,045	
0,5	6	35.000	1.400	0,020	0,010	0,040	
0,6	2	48.000	3.600	0,038	0,040	0,120	
0,6	3	45.000	3.420	0,038	0,030	0,080	
0,6	4	43.000	3.600	0,038	0,022	0,065	
0,6	5	40.000	2.400	0,030	0,018	0,050	
0,6	6	38.000	2.200	0,030	0,015	0,040	
0,6	8	38.000	2.200	0,030	0,015	0,035	
0,7	6	43.000	2.900	0,034	0,022	0,070	
0,7	10	38.000	2.300	0,030	0,015	0,038	
0,8	2	50.000	4.000	0,040	0,060	0,118	
0,8	4	48.000	3.600	0,038	0,050	0,160	
0,8	6	43.000	2.900	0,034	0,030	0,090	
0,8	8	38.000	1.150	0,030	0,020	0,060	
0,8	10	38.000	1.150	0,030	0,020	0,050	
0,9	6	43.000	2.900	0,034	0,030	0,090	
0,9	12	33.000	2.200	0,034	0,020	0,060	
1,0	2	45.000	4.500	0,050	0,100	0,300	
1,0	3	43.000	3.800	0,045	0,100	0,300	
1,0	4	40.000	3.200	0,040	0,050	0,100	
1,0	5	38.000	3.000	0,040	0,040	0,100	
1,0	6	38.000	3.040	0,040	0,040	0,100	
1,0	7	38.000	3.000	0,040	0,040	0,100	
1,0	8	38.000	3.040	0,040	0,025	0,075	
1,0	10	38.000	3.000	0,040	0,025	0,075	
1,0	12	35.000	2.450	0,035	0,025	0,070	
1,0	15	35.000	2.450	0,035	0,020	0,065	
1,0	18	30.000	1.920	0,032	0,015	0,040	
1,0	20	26.000	1.600	0,032	0,010	0,025	
1,0	25	22.000	1.100	0,025	0,010	0,015	
1,2	6	38.000	3.000	0,040	0,040	0,120	
1,2	8	34.000	2.700	0,040	0,040	0,110	
1,2	10	34.000	2.700	0,040	0,040	0,090	
1,2	12	34.000	2.700	0,040	0,030	0,080	
1,2	18	26.000	1.600	0,032	0,010	0,025	
1,2	25	22.000	1.100	0,025	0,010	0,015	
1,4	8	30.000	2.400	0,040	0,050	0,160	
1,4	16	28.000	2.000	0,035	0,030	0,100	

Группа материалов Material group		9.1 – 9.2 – 10.1 – 10.2 – 10.3 Алюминий, Медь, Латунь Aluminum, copper, brass					
d1	l3	мин ¹	Vf мм/мин	fz мм	ae мм	ap мм	
1,5	4	34.000	3.000	0,045	0,100	0,250	
1,5	6	30.000	2.700	0,045	0,100	0,250	
1,5	8	30.000	2.400	0,040	0,060	0,160	
1,5	10	30.000	2.400	0,040	0,060	0,150	
1,5	12	30.000	2.400	0,040	0,060	0,140	
1,5	15	28.000	1.960	0,035	0,035	0,100	
1,5	16	26.000	1.800	0,035	0,035	0,100	
1,5	20	26.000	1.800	0,035	0,035	0,100	
1,5	25	26.000	1.600	0,030	0,030	0,080	
1,6	8	31.000	3.100	0,050	0,100	0,300	
1,6	16	25.000	2.000	0,040	0,040	0,110	
1,8	10	29.000	2.600	0,045	0,060	0,200	
1,8	20	25.000	2.000	0,040	0,040	0,120	
2,0	4	25.000	4.000	0,080	0,230	0,700	
2,0	5	25.000	3.500	0,070	0,200	0,600	
2,0	6	25.000	3.500	0,070	0,200	0,600	
2,0	8	25.000	3.500	0,070	0,140	0,400	
2,0	10	25.000	3.500	0,070	0,140	0,400	
2,0	12	22.000	2.600	0,060	0,080	0,200	
2,0	15	22.000	2.600	0,060	0,080	0,200	
2,0	20	22.000	2.600	0,060	0,050	0,150	
2,0	25	20.000	2.400	0,060	0,050	0,120	
2,0	30	20.000	2.400	0,060	0,030	0,080	
2,5	10	25.000	3.500	0,070	0,200	0,700	
2,5	20	22.000	2.600	0,060	0,060	0,180	
3,0	5	20.000	2.800	0,070	0,300	0,800	
3,0	10	19.000	2.600	0,070	0,200	0,600	
3,0	15	18.000	2.500	0,070	0,200	0,600	
3,0	20	18.000	2.500	0,070	0,120	0,250	
3,0	25	18.000	2.500	0,070	0,080	0,220	
3,0	30	16.000	1.900	0,060	0,080	0,200	
4,0	10	14.000	2.500	0,090	0,400	1,000	
4,0	15	14.000	2.500	0,090	0,250	0,800	
4,0	20	14.000	2.500	0,090	0,200	0,600	
4,0	25	12.000	2.100	0,090	0,180	0,450	
4,0	30	12.000	2.100	0,090	0,100	0,300	
5,0	10	14.000	3.900	0,140	0,450	1,200	
5,0	20	14.000	3.400	0,120	0,350	1,000	
5,0	30	10.000	2.200	0,110	0,200	0,600	
5,0	40	10.000	2.200	0,110	0,200	0,500	
6,0	10	14.000	3.900	0,140	0,550	1,400	
6,0	20	14.000	3.300	0,120	0,350	1,100	
6,0	30	9.500	2.200	0,120	0,300	0,700	
6,0	40	9.500	2.200	0,120	0,250	0,600	
6,0	50	8.500	1.800	0,110	0,150	0,400	

1



2



3



4



5



6



7



8



9



10

Index