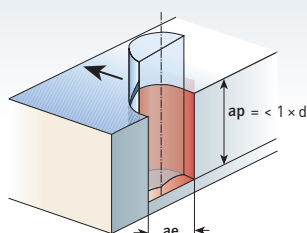
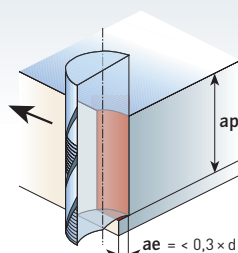


Фальцевание/Грубая шлифовка
Slot milling/RoughingПериферийное фрезерование/Шлифовка
Circumference milling/Finishing

Параметры резки действительны для следующих значений:

$ap = 1 \times D$ $ae = 0,3 \times D$

Для других поперечных сечений среза параметры резки должны быть откорректированы соответствующим образом. При работе с длинными заготовками параметры резки следует сократить на 50%.

Cutting data refers to:

$ap = 1 \times D$ $ae = 0,3 \times D$

For different cutting volumes, adjust cutting data correspondingly.

For extra long design reduce cutting data by approximately 50 %.

Группа материалов Material group	Материал / Material	Vc Скорость резания - м/мин Cutting speed	Диаметр фрезы / Размер D в мм							
			1-2	3-4	5-6	8	10	12	16	20
			Подача на зуб/Feed per tooth fz мм							
9.1 9.2	Алюминий/aluminum – Незакаленный ковкий сплав – Ковкий магниевый сплав	500 - 2000	0,01	0,03	0,04	0,06	0,07	0,08	0,10	0,12
			-0,04	-0,05	-0,08	-0,12	-0,15	-0,18	-0,20	-0,25
9.1 9.2	Алюминий/aluminum – Закаленный ковкий сплав – Литейный сплав до 6% Si – wrought alloy, hardend – casting alloy up to 6% Si	300 - 1000	0,01	0,03	0,04	0,06	0,07	0,08	0,10	0,12
			-0,04	-0,05	-0,08	-0,12	-0,15	-0,18	-0,20	-0,25
9.3 9.4	Алюминий/aluminum – Литейный сплав более 6% Si – casting alloy over 6% Si	200 - 600	0,005	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
			-0,03	-0,04	-0,06	-0,08	-0,10	-0,12	-0,15	-0,20
10.1	Медь/chopper – нелегированный – Незакаленный ковкий сплав – Закаленный ковкий сплав – unalloyed – wrought alloy, unhardened – wrought alloy, hardend	120 - 300	0,005	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
			-0,03	-0,04	-0,06	-0,08	-0,10	-0,12	-0,15	-0,20
10.2 10.3	Латунь/brass – Cu/Zn - короткая и длинная стружка – Bronze CuSn - короткая и длинная стружка – CuZn short- and long-chipping – bronze, CuSn short- and long-chipping Волокно-армированный пластик, напр., угольное волокно fiber reinforced plastic e.g. carbon fibre	100 - 600	0,005	0,01	0,02	0,03	0,05	0,06	0,08	0,08
			-0,03	-0,04	-0,06	-0,08	-0,10	-0,15	-0,18	-0,20
11.1 11.2 11.4	Пластик – Термопласты, Термореактопласты plastics – thermoplastic, duroplastic	160 - 500	0,005	0,01	0,02	0,03	0,05	0,06	0,08	0,10
			-0,03	-0,04	-0,06	-0,08	-0,10	-0,12	-0,15	-0,20